



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Tianjin Golden Bridge Welding Materials Group Co., Ltd.  
No. 1 Liujing Road, Dongli Development Area  
Tianjin 300300  
CHINA

|                           |                                       |                           |            |
|---------------------------|---------------------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Schweißzusatz:</b>     | SG-Drahtelektrode                     | <b>DB-Zulassungs-Nr.:</b> | 42.133.05  |
| <b>Markenbezeichnung:</b> | JQ. MG50-6N                           | <b>Geltungsdauer:</b>     | 31.03.2024 |
| <b>Normbezeichnung:</b>   | DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 C1/M21 3Si1 |                           |            |

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

|   |  |
|---|--|
| <b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b> | Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M2, M3, C:<br>2.1 ( $R_{eH} \leq 420$ MPa) |
| <b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>                 | 135  |
| <b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>              | PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG   |
| <b>Stromart und Polung:</b>                                 | = (+)  |
| <b>Durchmesserbereich:</b>                                  | 0,6 - 2,0 mm   |
| <b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>                      | ./.  |

Kirchmöser, den 15.02.2021

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3