



Система добровольной сертификации продукции, услуг,  
систем менеджмента и персонала  
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест»  
Зарегистрирована в Едином реестре систем  
добровольной сертификации Федерального агентства по  
техническому регулированию и метрологии Российской  
Федерации (Росстандарт РФ)

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «ЭЛЕМЕНТ»

Адрес: 143070, Московская область, г. Кубинка,  
Наро-Фоминское шоссе, дом 15, этаж 1, офис 1.

**АТТЕСТАТ № RU.RU.02АБ14.**

Телефон: +7 9032335564, e-mail: manager01@ds-ss.bizml.ru

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № ЭТ/21-1455 от 02.08.2021 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория «ЭЛЕМЕНТ»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью "ЗОЛОТОЙ ЭЛЕКТРОД" Адрес: Российская Федерация, 196240, Санкт-Петербург г, 7-й Предпортовый проезд, дом 10, литера А, помещение 8Н-27, 33, 34 ОГРН: 1157847029889, телефон: +7-812-4072228, адрес электронной почты: info@goldensvar.ru
Наименование продукции:	Сварочная проволока омедненная JQ.MG50-6. Диаметр: 1,2 мм. Торговая марка «GOLDEN BRIDGE» («ЗОЛОТОЙ МОСТ»).
Изготовитель:	TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD (ТЯНЬЦЗИНЬСКАЯ ГРУППА КОМПАНИЙ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ «ЗОЛОТОЙ МОСТ») Адрес: КИТАЙ, 300300, № 1 LIUJING ROAD, DONGLI ECONOMIC DEVELOPMENT, TIANJIN, CHINA.
Технический регламент:	
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная.
Дата получения образца	14.07.2021г.

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Таблица 1 - химический состав стали

Марка проволоки	Химический состав, %									
	Углерод	Кремний	Марганец	Хром	Никель	Молибден	Титан	Сера, не более	Фосфор, не более	Прочие элементы
<b>Легированная проволока</b>										
Св-08Г2С	0,05-0,11	0,70-0,95	1,80-2,10	Не более 0,20	Не более 0,25	-	-	0,025	0,030	-
Результат	0,08	0,82	1,96	0,07	0,08	-	-	0,011	0,012	-

Таблица 2 - Содержание азота в проволоке

Группа проволоки	Марка проволоки	Содержание азота, %, не более	Результат
2	Св-08Г2С	0,010	0,003

Таблица 3 – размеры мотков прямоугольного сечения

Диаметр проволоки	Наружный диаметр мотка		Внутренний диаметр мотка		Высота мотка	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
0,8-1,6	175	+10 -5	100	+6 -2	50	±4
Результат (1,0)	176	+1	101	+1	51	+1

Таблица 4 - Временное сопротивление разрыву

Диаметр проволоки, мм	Временное сопротивление разрыву проволоки, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> ), предназначенной	
	для сварки (наплавки)	для изготовления электродов
0,8-1,5	882-1323 (90-135)	-
Результат (1,0)	1150 (115)	-

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Испытуемый образец соответствует ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная.

Инженер-испытатель

Руководитель ИЛ



И.И. Самохин

В.А. Шевченко