



TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.

天津市金桥焊材集团有限公司

MILL CERTIFICATE

产品质量证明书

СЕРТИФИКАТ

300300, №1 Liujing Road, Dongli Development Area, Tianjin, CHINA

Tel: (86)-(022)-58296666, Website: www.TJGoldenBridge.comFax: (86)-(022)-24992135, e-mail: Market@TJGoldenBridge.com

на проволоку сварочную

Марка	Номер партии	ТУ, стандарты	Диаметр, мм	Масса нетто, кг	Дата изготовления				
JQ.MG70-G	19014038	AWS A5.17 : ER100S-G;	1,2	15	12.01.2019				
Примечание	Поверхность проволоки имеет медное покрытие.								
Химический состав проволоки, % (в соответствии с EN 10204 тип 3.1)									
C	S	Mn	Si	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Ti
0,074	0,009	1,61	0,046	0,011	0,020	0,68	0,23	0,098	0,13

Состояние испытания	Механические свойства наплавленного металла (в соответствии с EN 10204 тип 3.1)						Другие испытания
	Статическое растяжение				Ударный изгиб		
	R _m , МПа	R _{p0,2} , МПа	A, %	Z, %	KV ₂ , Дж	Температура испытания, - 40 °C	
Исходное состояние после сварки	732	630	22,5	-	117, 121, 124		
Примечание	Сочетаемый материал - Двуокись углерода (100% CO ₂).						

Специальные свойства наплавленного металла			
Содержание ферритной фазы, %	Стойкость к межкристаллитной коррозии	Склонность к образованию горячих трещин	Содержание диффузионного водорода, см ³ /100г
-	-	-	-

Сварочная проволока соответствует требованиям ТУ 1227-011-62969303-2015.

Отдел контроля качества:

